

GAMME DURABLE

FERNOX CATALOGUE

Produits et solutions pour
le nettoyage et la protection
d'installations CC



FERNOX INHIBITEURS



PROTECTOR F1

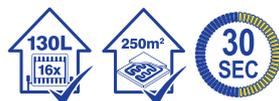
Prévient la corrosion, les boues de magnétite et les écailles de calcaire. Contient un tampon pH. Une bouteille traite jusqu'à 130 L d'eau de CC max. La concentration est facile à vérifier avec des bandelettes de test.



Contenu: 500 ml
Code: 62094

PROTECTOR F1 EXPRESS

Prévient la corrosion, les boues de magnétite et les écailles de calcaire. Contient un tampon pH. Une bonbonne traite jusqu'à 130 L d'eau de CC max. Injection en 30 secondes sans relâcher la pression.



Contenu: 400 ml
Code: 62418

PROTECTOR+ FILTER FLUID F9

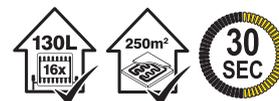
Fernox Protector F1 combiné avec un dispersant actif pour détacher les boues lors de faibles encrassements. En combinaison avec un filtre magnétique TF1.



Contenu: 500 ml
Code: 62235

PROTECTOR+ FILTER FLUID F9 EXPRESS

Fernox Protector F1 combiné avec un dispersant actif. Injection en 30 secondes sans relâcher la pression.



Contenu: 400 ml
Code: 62310

FERNOX ANTIGEL, SILENCERS & COLMATEURS DE FUITES



ANTIFREEZE PROTECTOR ALPHI-11

L'antigel empêche le gel de l'eau du chauffage central. Contient du F1 et empêche la formation de corrosion, de magnétite et de tartre. Monopropylène glycol, contient un tampon pH. Dilution à 25% = protection jusqu'à -11°C.



Contenu: 5 L
Code: 61033
Contenu: 25 L
Code: 23980

BOILER NOISE SILENCER F2 EXPRESS

Réduit les bruits de surchauffe de la chaudière. Injection en 30 secondes et sans relâcher la pression.



Contenu: 400 ml
Code: 62421

LEAK SEALER F4

Scellant pour le colmatage des petites fuites. Prévient les appoints fréquents et les problèmes de pertes de pression dues à des fuites cachées dans les installations CC. Une bouteille traite jusqu'à maximum 130 L d'eau de CC.



Contenu: 500 ml
Code: 62097

LEAK SEALER F4 EXPRESS

Pour colmater les petites fuites. Prévient les appoints fréquents et les problèmes de pertes de pression dues à des fuites cachées dans les installations CC. Injection en 30 secondes.



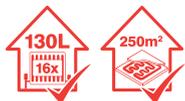
Contenu: 400 ml
Code: 62422

FERNOX NETTOYANTS



CLEANER F3

Nettoyant universel, élimine boues de magnétite et pollution. Idéal lors du remplacement d'une chaudière ou pour des installations CC neuves. Une bouteille traite jusqu'à 130 L d'eau de CC max. Composition au pH neutre.



Contenu: 500 ml
Code: 62095

CLEANER F3 EXPRESS

Nettoyant universel, élimine boues de magnétite et pollution. Idéal lors du remplacement d'une chaudière ou pour des installations CC neuves. Une bonbonne traite jusqu'à 130 L d'eau de CC max. Composition au pH neutre.



Contenu: 400 ml
Code: 62420

POWER CLEANER F8

Nettoyant puissant à base d'acide citrique neutralisé. Idéal en combinaison avec une pompe de rinçage MKIII, pour le nettoyage d'installations CC fortement encrassées.



Contenu: 500 ml
Code: 62487



DS40 DESCALER & CLEANER

Nettoyant puissant à base d'acide citrique pour l'élimination des dépôts durs et le tarte dans la chaudière. Contient un inhibiteur de corrosion et un indicateur de couleur. Bidon de 1,5 kg de poudre + bouteille de neutralisant liquide de 500 ml.

Contenu: 2 kg
Code: 62475



SYSTEM NEUTRALISER

Agent neutralisant liquide à utiliser après le DS40 Descaler & Cleaner Pour neutraliser l'eau de CC avant de la rejeter à l'égout.

Contenu: 2 L
Code: 62482



LIMESCALE REMOVER DS-3

Produit détartrant pour des applications sanitaires telles que les boilers et réservoirs de stockage. Comprend un indicateur de couleur. Peut éliminer jusqu'à 1 kg de dépôts calcaires et d'écailles de tartre.

Contenu: 2 kg
Code: 61027

FERNOX CONTRÔLE BACTÉRIEN



BIOCIDE F7

Biocide F7 empêche la contamination bactérienne et la croissance fongique dans les systèmes de chauffage par le sol, à basse température et les systèmes réfrigérés. Biocide F7 est également utilisé pour nettoyer et prévenir la réapparition de l'encrassement microbologique produisant des dépôts gélatineux (excroissances fongiques) dans les vases d'expansion. Les gaz produits par la fermentation à l'intérieur des installations CC seront également éliminés par l'ajout du Biocide F7.



Contenu: 200 ml
Code: 62393

FERNOX TF1 FILTERS



TF1 SIGMA HP FILTER

Filtre bypass non magnétique en composite. Convient aux débits élevés jusqu'à 80L/min. Livré avec des robinets avec passage intégral, pour une perte de débit minimale. Élimine tous les types de contamination, y compris hématite non magnétique. Rapide et facile à installer et à nettoyer.

TF1 SIGMA FILTER

Corps de filtre en matériau composite en combinaison avec raccord en laiton nickelé. Forme profilée pour flux idéal. Double effet pour enlever les boues magnétiques et non-magnétiques. Facile et rapide à installer. Le puissant aimant en néodyme est positionné de manière centrale.

TF1 OMEGA FILTER

Filtre magnétique en laiton nickelé. Double effet sur les boues magnétiques et non-magnétiques, pour éliminer les contaminations. Rapide et facile à installer et à nettoyer. Le puissant aimant en néodyme est positionné de manière centrale.

Vannes

Bicônes: 22 mm **Code:** 62614
Bicônes: 28 mm **Code:** 62615
Filet: 1" **Code:** 62619
Filet: 1¼" **Code:** 62620
Filet: 1½" **Code:** 62621

Raccordement (sans vanne)

Bicônes: 22 mm **Code:** 62414
Filet: ¾" **Code:** 62590
Filet: 1" **Code:** 62591

Embrayage

Bicônes: 28 mm **Code:** 62251
Filet: ¾" **Code:** 62320
Filet: 1" **Code:** 62322



FERNOX ACCESSOIRES TF1

TF1 OMEGA FLUSHING ADAPTER

Pièce en laiton (¾") pour le raccordement via le filtre TF1 Omega.

Code: 62289

TF1 SIGMA FLUSHING ADAPTER

Pièce en matériau composite (¾") pour le raccordement via le filtre TF1 Sigma.

Code: 62453

TF1 TOTAL FILTER

Filtre composite hydrocyclonique avec un aimant puissant en néodyme positionné de manière centrale. Avec vannes et un couvercle amovible pour l'ajout de 500 ml de F9 (inclus).

TF1 COMPACT FILTER

Filtre composite hydrocyclonique avec un aimant puissant en néodyme positionné de manière centrale. Avec vannes et couvercle amovible pour l'ajout de 500 ml de F9 (inclus). Idéal petites installations CC ou en cas d'espace limité.

TF1 FILTER ISOLATION THERMIQUE

Coque d'isolation thermique pour limiter les pertes d'énergie.

TF1 Sigma Filter	Code: 62585	TF1 Total/Compact	Code: 62349
TF1 Omega Filter	Code: 62586	TF1 Delta Filter	Code: 62231
TF1 Omega+ Filter	Code: 62587		

TF1 Total Filter (avec vannes et F9 500 ml)

Bicônes: 22 mm **Code:** 62239
Bicônes: 28 mm **Code:** 62240
Filet: ¾" **Code:** 59916
Filet: 1" **Code:** 59918

TF1 Compact Filter (avec vannes et F9 500 ml)

Bicônes: 22 mm **Code:** 62241
Filet: ¾" **Code:** 62197

TF1 FLUSHING ADAPTER

Pièce en matériau composite (¾") pour le raccordement via les vannes du filtre TF1 Total ou Compact.

Code: 59980

KIT JOINTS POUR FILTRES TF1

Set de joints pour filtre TF1 Total & Compact.

Code: 59288

FERNOX FILTERS POUR LES GRANDES INSTALLATIONS



TF1 OMEGA+ FILTER

Filtre magnétique en laiton nickelé. Double effet pour l'élimination des boues magnétiques et non-magnétiques. Rapide et facile à installer et à nettoyer. Aimant puissant en néodyme positionné de manière centrale. Orientable à 360° avec double joint torique. Jusqu'à 10 bars.

Filet: 1¼" BSP **Code:** 62375
Filet: 1½" BSP **Code:** 62376



TF1 DELTA FILTER

Filtre de type industriel pour des débits jusqu'à 200 L/min. (maximum 16 bars). Convient pour des installations de chauffage et de refroidissement. Double effet pour élimination des boues magnétiques et non-magnétique. Vannes 2" comprises.

Filet: 2" **Code:** 62226



FERNOX POWERFLUSHING MACHINE & ACCESSOIRES



POWERFLOW FLUSHING MACHINE MKIII

Pompe de rinçage puissante pour nettoyage rapide et efficace des installations de chauffage central, conformément à la norme NBN 14336. Changement de direction du flux aisé. Résistant aux acides (FernoX) et aux températures élevées, avec un maximum de 85°C. Fourni avec tous les tuyaux nécessaires.

Code: 56874



POWERFLUSHING FILTRE MAGNÉTIQUE

Élimine les boues de magnétite et la contamination lors du nettoyage avec la pompe de rinçage MKIII. Contient une puissante barre aimantée. Accélère le processus de nettoyage. Fourni avec tuyau de raccordement pour la pompe de rinçage MKIII.

Code: 62084



POWERFLOW PUMP HEAD ADAPTER

Pièce d'accouplement universelle pour le raccordement de la pompe de rinçage MKIII sur la pompe de circulation de la chaudière. Produit breveté livré avec 3 o-rings différents.

Code: 55568



FERNOX BIDONS 10 L

**DOSAGE
0,5%**



PROTECTOR F1

Fournit une protection durable contre corrosion interne, les variations de pH et contre les dépôts calcaire dans les grandes installations HVAC. Peut être utilisé pour des installations de refroidissement et des installations de chauffage. Concentration d'utilisation : 0,5 L / 100 L d'eau de chauffage central.



PROTECTOR+ FILTER FLUID F9

Combinaison du Protector F1 avec un dispersant pour la protection en continu et un nettoyage en combinaison avec un filtre TF1. Pour installations de refroidissement et de chauffage. Concentration utilisée : 0,5 L / 100 L d'eau de CC.



CLEANER F3

Nettoyant universel, élimine les boues de magnétite et autres pollutions. Idéal en cas de remplacement de chaudière, faire circuler jusqu'à une semaine dans l'installation CC, ensuite rincez en profondeur. Composition au pH neutre. Concentration utilisée : 0,5 L / 100 L d'eau de CC.



LEAK SEALER F4

Colmateur de fuites pour boucher les petites fuites. Evite des appoints fréquents et des problèmes de pertes de pression dues à des fuites cachées dans les installations de chauffage central. Concentration utilisée : 0,5 L / 100 L d'eau de CC.



Contenu: 10L
Code: 62554

Contenu: 10L
Code: 62557

Contenu: 10L
Code: 62555

Contenu: 10L
Code: 62556

FERNOX KITS DE TEST



50
bandelettes

EXPRESS INHIBITOR TEST

Bandelettes de test, faciles à utiliser pour une analyse rapide sur place de la concentration de Protecteur Fernox F1/F9. Selon les recommandations de la notice d'information technique NIT 278 du CSTC (Buildwise). Kit de 50 bandelettes individuelles.

Contenu: 50 bandelettes
Code: 62735



50
bandelettes

pH TEST STRIPS

Test rapide du pH (acidité). Kit de 100 bandelettes de pH individuelles, plage de mesure entre 6,5 et 10.

Contenu: 50 bandelettes
Code: 62684

SYSTEM HEALTH CHECK

Kit de prélèvement d'eau pour analyser l'eau du chauffage central. Contient 2 flacons pour un échantillon de l'eau de remplissage et de l'eau de chauffage central. Pour la détermination de 14 paramètres tels que la conductivité, la dureté, le pH, la pollution et la concentration de Fernox Protector. A renvoyer par la poste à notre laboratoire.

Code: 57203

TOTAL DISSOLVED SOLIDS METER (TDS)

Un test rapide et précis pour vérifier sur place la conductivité de l'eau de remplissage, l'eau adoucie, l'eau déminéralisée ou de l'eau de CC traitée. Moyen de contrôle lors du nettoyage/rinçage des installations CC.

Code: 37641

SYSTEM WATER TEST

Test visuel simple par lequel la clarté ou le degré de contamination de l'eau est évaluée. Sur cette base, on peut choisir la méthode de traitement ou de nettoyage.

Code: 62254

REFRACTOMETER

Mesure simple sur site de la concentration d'antigel/glycol; important afin de constater le degré de protection contre le gel. Mesure basée sur l'indice de réfraction du glycol utilisé (mpg/eg)

Code: 55586

FERNOX FLUIDES CALOPORTEURS



HEAT PUMP HP-5

Mélange de glycol prêt à l'emploi comme fluide caloporteur pour les pompes à chaleur. Fournit une protection contre le gel jusqu'à -5°C. A base de MPG avec certificat Belgaqua.

HEAT PUMP HP-5c

Glycol concentré à diluer sur place comme fluide caloporteur, pour des pompes à chaleur. Plage de température de -4°C à -14°C selon la concentration du glycol. A base de MPG avec certificat Belgaqua.

HEAT PUMP HP-15

Le Glycol prêt à l'emploi pour pompes à chaleur. Offre une protection contre le gel jusqu'à -15°C. A base de MPG avec un certificat Belgaqua.

HEAT PUMP HP-15c

Glycol concentré à diluer sur place comme fluide caloporteur pour des pompes à chaleur. Plage de température de -15°C à -34°C selon la concentration en glycol. A base de MPG avec certificat Belgaqua.

Contenu: 20L
Code: 62542

Contenu: 10L **Code:** 62543
Contenu: 20L **Code:** 62544

Contenu: 20L
Code: 62545

Contenu: 20L
Code: 62546

NOUVEAU



NOUVEAU

HEAT TRANSFER FLUID HP-EG

Éthylène glycol concentré pour les pompes géothermiques. Plage de températures de -10°C jusqu'à -33°C selon la concentration de glycol (concentration de 50 %). Contient un tampon pour le pH, avec certificat Belgaqua catégorie 3 selon NBN 1717.

SOLAR S1

Mélange prêt à l'emploi, à base de glycol monopropylène pour les panneaux solaires. Ce produit offre une protection contre la dégradation jusqu'à 180°C tant dans la phase liquide que gazeuse. Protection contre le gel jusqu'à -28°C, avec certificat Belgaqua catégorie 3, selon NBN 1717.

SOLAR CLEANER

Nettoyant universel concentré pour les panneaux solaires thermiques. Restaure le flux et l'efficacité de ces panneaux. Nettoyeur pH neutre, convient pour une installation jusqu'à 25 L.

ANTIFREEZE VALVES

Vannes antigel haute performance conçues pour protéger les systèmes de pompe à chaleur à base d'eau. Essentielles et simples à installer, les vannes antigel Fernox TF1 sont développées pour empêcher le gel des systèmes en détectant lorsque le fluide dans le circuit est proche du point de congélation.

Vat: 10 L **Code:** 62644
Vat: 20 L **Code:** 62595
Vat: 205 L **Code:** 62596
Vat: 1000 L **Code:** 62597

Contenu: 10L **Code:** 57675
Contenu: 20L **Code:** 57674

Contenu: 500 ml **Code:** 59430
Contenu: 10L **Code:** 57675
Contenu: 20L **Code:** 57674

Contenu: 28 mm **Code:** 62664
Contenu: 1" **Code:** 62666
Contenu: 1¼" **Code:** 62665
Contenu: 1½" **Code:** 62667

