



FERNOX TF1 FILTERS



TF1 SIGMA MINI FILTER

Größe: ¾" Bestell-Nr.: 62709
 Maximale Temperatur: 100 °C
 Maximaler Betriebsdruck: 5 bar
 Maximale Strömungsgeschwindigkeit: 30 l/min
 Magnetische Eigenschaften: **Neodym-Magnet**
 Materialgehäuse: **Glasgefülltes technisches Polymer**
 Verteiler: **Vernickeltes Messing**
 TF1 Mini Filter ¾": 0.79kg



TF1 SIGMA UB FILTER

Größe: ¾" BSP Bestell-Nr.: 62589
 Maximale Temperatur: 100 °C
 Maximaler Betriebsdruck: 5 bar
 Maximale Strömungsgeschwindigkeit: 40 l/min
 Magnetische Eigenschaften: **Neodym-Magnet**
 Materialgehäuse: **Glasgefülltes technisches Polymer**
 Verteiler: **Vernickeltes Messing**
 UB filter ¾" BSP: 0.88kg



TF1 TOTAL FILTER

Größe: 28 mm Bestell-Nr.: 59257
 Größe: ¾" Bestell-Nr.: 62394
 Größe: 1" Bestell-Nr.: 62295
 Maximale Temperatur: 100 °C
 Maximaler Betriebsdruck: 3 bar
 Maximale Strömungsgeschwindigkeit: 50 l/min
 Magnetische Eigenschaften: **Neodym-Magnet**
 Materialgehäuse: **Glasfaserverstärkter Nylon Kunststoff**
 TF1 Total Filter mit 28 mm
 Anschlüssen: 1,76 kg
 TF1 Total Filter ¾"-Draht: 1,47 kg
 TF1 Total Filter 1"-Draht: 1,69 kg



TF1 OMEGA FILTER

Größe: 22 mm Bestell-Nr.: 62308
 Größe: 28 mm Bestell-Nr.: 62251
 Größe: ¾" BSP Bestell-Nr.: 62320
 Größe: 1" BSP Bestell-Nr.: 62322
 Maximale Temperatur: 100 °C
 Maximaler Betriebsdruck: 10 bar
 Maximale Strömungsgeschwindigkeit: 50 l/min
 Magnetische Eigenschaften: **Neodym-Magnet**
 Materialgehäuse: **vernickeltes Messing**
 TF1 Omega Filter 22 mm: 1,77 kg
 TF1 Omega Filter 28 mm: 1,85 kg
 TF1 Omega Filter ¾": 1,81 kg
 TF1 Omega Filter 1": 1,83 kg



TF1 OMEGA FILTER WITH VALVES

Größe: 22 mm Ventile Bestell-Nr.: 62249
 Größe: 28 mm Ventile Bestell-Nr.: 62252
 Maximale Temperatur: 100 °C
 Maximaler Betriebsdruck: 10 bar
 Maximale Strömungsgeschwindigkeit: 50 l/min
 Magnetische Eigenschaften: **Neodym-Magnet**
 Materialgehäuse: **vernickeltes Messing**
 TF1 Omega Filter 22 mm: 2,3 kg
 TF1 Omega Filter 28 mm: 2,9 kg



TF1 SIGMA FILTER

Größe: ¾" BSP Bestell-Nr.: 62590
 Größe: 1" BSP Bestell-Nr.: 62591
 Größe: ¾" Ventile Bestell-Nr.: 62570
 Größe: 1" Ventile Bestell-Nr.: 62571
 Maximale Temperatur: 100 °C
 Maximaler Betriebsdruck: 3 bar
 Maximale Strömungsgeschwindigkeit: 50 l/min
 Magnetische Eigenschaften: **Neodym-Magnet**
 Materialgehäuse: **Glasfaserverstärkter Nylon Kunststoff**
 TF1 Sigma Filter ¾" BSP: 1,21 kg
 TF1 Sigma Filter 1" BSP: 1,41 kg
 TF1 Sigma Filter mit ¾"
 Anschlüssen: 1,43 kg
 TF1 Sigma Filter mit 1"
 Anschlüssen: 1,79 kg



TF1 SIGMA HP FILTER

Größe: 22mm Ventile Bestell-Nr.: 62614
 Größe: 28mm Ventile Bestell-Nr.: 62615
 Größe: 1" Ventile Bestell-Nr.: 62619
 Größe: 1 ¼" Ventile Bestell-Nr.: 62620
 Größe: 1 ½" Ventile Bestell-Nr.: 62621
 Maximale Temperatur: 100 °C
 Maximaler Betriebsdruck: 5 bar
 Maximale Strömungsgeschwindigkeit: 80 l/min
 Magnetische Eigenschaften: **Neodym-Magnet**
 Materialgehäuse: **Glasgefülltes technisches Polymer**
 TF1 Sigma HP Filter mit 22 mm
 Anschlüssen: 1,6 kg
 TF1 Sigma HP Filter mit 28 mm
 Anschlüssen: 2 kg
 TF1 Sigma HP Filter mit 1"
 Anschlüssen: 1,65 kg
 TF1 Sigma HP Filter mit 1¼"
 Anschlüssen: 1,99 kg
 TF1 Sigma HP Filter mit 1½"
 Anschlüssen: 2,1 kg

FERNOX KOMMERZIELLE FILTER

FERNOX FILTER- & CHEMIKALIENPAKETE



TF1 OMEGA+ FILTER

Größe: 1 1/4" BSP Bestell-Nr.: 62375

Größe: 1 1/2" BSP Bestell-Nr.: 62376

Maximale Temperatur: 100 °C

Maximaler Betriebsdruck: 10 bar

Maximale Strömungsgeschwindigkeit: TF1 Omega + 1 1/4": 80 L/M

TF1 Omega + 1 1/2": 100 L/M

Magnetische Eigenschaften:

Neodym-Magnet



Materialgehäuse:

vernickeltes Messing

TF1 Omega + 1 1/4": 4960 g

TF1 Omega + 1 1/2": 4810 g



TF1 DELTA FILTER

Größe: 2" Ventile Bestell-Nr.: 62226

Volumen: 3,2 l

Maximale Strömungsgeschwindigkeit: 200 l/min

Magnetische Eigenschaften:

Neodym-Magnet



Maximale Temperatur: 120 °C

Maximaler Betriebsdruck: 12 bar

Ablasshahn: 3/4" (ISO 228)

Filterdichtungen:

EPDM-gehärtetes Peroxid

Material: **vernickeltes Messing**

2"-Kugelhahn: 17 kg



TF1 COMPACT FILTER WITH PROTECTOR+ FILTER FLUID F9

Größe: 22 mm Bestell-Nr.: 62241

Größe: 3/4" Ventile Bestell-Nr.: 62197

Verpackung enthält

- TF1 Compact Filter
- 1 x Protector + Filter Fluid F9



TF1 TOTAL FILTER WITH PROTECTOR+ FILTER FLUID F9

Größe: 22 mm Bestell-Nr.: 62239

Größe: 28 mm Bestell-Nr.: 62240

Größe: 1" Ventile Bestell-Nr.: 59918

Größe: 3/4" Ventile Bestell-Nr.: 59916

Verpackung enthält

- TF1 Total Filter
- 1 x Protector + Filter Fluid F9

FERNOX TF1 FILTERZUBEHÖR

TF1 SIGMA FILTER THERMAL COVER

Bestell-Nr.: 62585

TF1 OMEGA FILTER THERMAL COVER

Bestell-Nr.: 62586

TF1 TOTAL FILTER THERMAL COVER

Bestell-Nr.: 62349

TF1 SEAL AND 'O' RING KIT

Bestell-Nr.: 59288

Packungsinhalt:

- O-Ring der Kappe
- O-Ring des Entlüftungsventils
- 2 x Ventilscheiben zur Verwendung mit der Deckelreihe von TF1-Filtern.

TF1 DELTA FILTER THERMAL COVER

Bestell-Nr.: 62231

TF1 OMEGA+ FILTER THERMAL COVER

Bestell-Nr.: 62587

TF1 FILTER SEAL AND 'O' RING KIT

Bestell-Nr.: 62338

Enthält:

- 2 x Verteiler-O-Ringe
- 1 x Ablassventil-Unterlegscheibe.



FERNOX HEIZUNGSVOLLSCHUTZMITTEL & INHIBITOREN

NEU



PROTECTOR F1

Inhalt: 265 ml Bestell-Nr.: 62723

Form: Flüssig

Geruch: Leicht aromatisch

pH (Konzentrat): 8,3

pH (in Gebrauch): 7,8 – 8,5

Spez. Dichte: 1,14 bei 20 °C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 350 µS/cm bei 20 °C



PROTECTOR F1

Inhalt: 500 ml Bestell-Nr.: 62094

Form: Flüssig

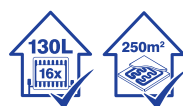
Geruch: Leicht aromatisch

pH (Konzentrat): 8,3

pH (in Gebrauch): 7,8 – 8,5

Spez. Dichte: 1,14 bei 20 °C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 350 µS/cm bei 20 °C



PROTECTOR F1 EXPRESS

Inhalt: 400 ml Bestell-Nr.: 62418

Form: Flüssig

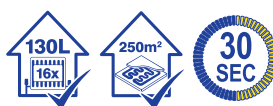
Geruch: Leicht aromatisch

pH (Konzentrat): 8,4

pH (in Gebrauch): 7,8 – 8,5

Spez. Dichte: 1,17 bei 20 °C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 350 µS/cm bei 20 °C



ANTIFREEZE PROTECTOR ALPHI-11

Inhalt: 5 l Bestell-Nr.: 61033

Inhalt: 25 l Bestell-Nr.: 23980

Form: flüssig

Geruch: leicht aromatisch

pH (Konzentrat): 6,9

pH (Lösung): 6,4 – 7,4

Spez. Dichte: 1,04 g/cm³ bei 20 °C

Alkalität: ppm CaCO₃

Viskosität: bei 20 °C

(Brookfield 100 UpM)

Siedepunkt: 101–105 °C

Löslichkeit: leicht in Wasser löslich

NEU



PROTECTOR+ FILTER FLUID F9

Inhalt: 265 ml Bestell-Nr.: 62725

Form: Flüssig

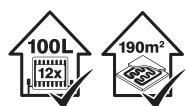
Geruch: Leicht aromatisch

pH (Konzentrat): 8,3

pH (in Gebrauch): 7,8–8,5

Spez. Dichte: 1,14 bei 20 °C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 370 µS/cm bei 20 °C



PROTECTOR+ FILTER FLUID F9

Inhalt: 500 ml Bestell-Nr.: 62235

Form: Flüssig

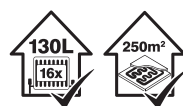
Geruch: Leicht aromatisch

pH (Konzentrat): 8,3

pH (in Gebrauch): 7,8–8,5

Spez. Dichte: 1,14 bei 20 °C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 370 µS/cm bei 20 °C



PROTECTOR+ FILTER FLUID F9 EXPRESS

Inhalt: 400 ml Bestell-Nr.: 62310

Form: Flüssig

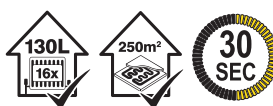
Geruch: Leicht aromatisch

pH (Konzentrat): 8,4

pH (in Gebrauch): 7,8 – 8,5

Spez. Dichte: 1,17 bei 20 °C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 370 µS/cm bei 20 °C



ANTIFREEZE PROTECTOR ALPHI-11

Inhalt: 25 l Bestell-Nr.: 23980

Form: flüssig

Geruch: leicht aromatisch

pH (Konzentrat): 6,9

pH (Lösung): 6,4 – 7,4

Spez. Dichte: 1,04 g/cm³ bei 20 °C

Alkalität: ppm CaCO₃

Viskosität: bei 20 °C

(Brookfield 100 UpM)

Siedepunkt: 101–105 °C

Löslichkeit: leicht in Wasser löslich

FERNOX REINIGER

NEU



CLEANER F3

Inhalt: 265 ml Bestell-Nr.: 62724

Geruch: Leicht aromatisch

Form: Flüssig

pH (Konz.): 6,4

pH (in Gebrauch): 6,5 – 7,7

SG: 1,145 bei 20°C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 580 μ S/ cm bei 20 °C

CLEANER F3

Inhalt: 500 ml Bestell-Nr.: 62095

Geruch: Leicht aromatisch

Form: Flüssig

pH (Konz.): 6,4

pH (in Gebrauch): 6,5 – 7,7

SG: 1,145 bei 20°C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 580 μ S/ cm bei 20 °C

CLEANER F3 EXPRESS

Inhalt: 400 ml Bestell-Nr.: 62420

Geruch: Leicht aromatisch

Form: Flüssig

pH (Konz.): 6,4

pH (in Gebrauch): 6,5 – 7,7

SG: 1,145 bei 20°C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 580 μ S/ cm bei 20 °C

POWER CLEANER F8

Inhalt: 500 ml Bestell-Nr.: 62487

Geruch: Aromatisch

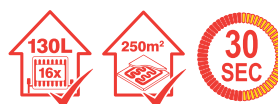
Form: Flüssig

pH (Konz.): 7,2

pH (0,5% Lösung): 6,5 – 7,7

SG: 1,16 bei 20°C

Leitfähigkeit (im Gebrauch mit VE-Wasser): 550 μ S/ cm bei 20 °C



Neue Fernox-265-ml-Produktreihe

Kleines Format,
große Effizienz



FERNOX
MAKES WATER WORK

FERNOX GERÄUSCHDÄMPFER FÜR KESSELGERÄUSCHE & LECKVERSIEGELUNG



BOILER NOISE SILENCER F2 EXPRESS

Inhalt: 400 ml Bestell-Nr.: 62421



LEAK SEALER F4

Inhalt: 500 ml Bestell-Nr.: 62097

Form: flüssig

Geruch: leicht

pH (Konzentrat): 5,0–7,0

pH (Lösung): 7,0–7,85

Spez. Dichte: 1,0 g/cm³ bei 20 °C

Löslichkeit: leicht in Wasser löslich



LEAK SEALER F4 EXPRESS

Inhalt: 400 ml Bestell-Nr.: 62422

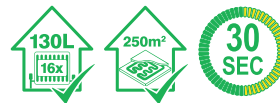
Form: flüssig

Geruch: leicht

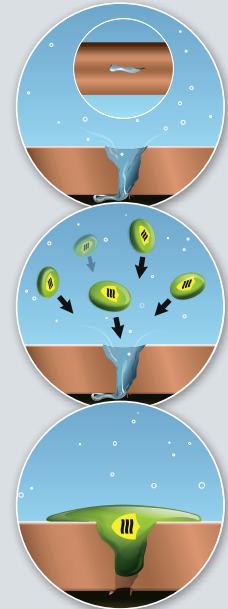
pH: 5,0–7,0

Spez. Dichte: 1,0 g/cm³ bei 20 °C

Löslichkeit: leicht in Wasser löslich



SO FUNKTIONIERT UNSER LECKDICHTMITTEL



Der Dichtstoff dringt in die Anlage mit Mikrolecks ein, bindet, polymerisiert und dichtet die undichten Stellen ab.

FERNOX SANITÄR-VERBRAUCHSMATERIALIEN



LS-X EXTERNAL LEAK SEALER

Größe: 50 ml Bestell-Nr.: 61016



- ✓ Ideal für den Einsatz an Kompressionsverbindungen und Schraubverbindungen
- ✓ Härtet nie steinhart aus, Verbindungen lassen sich leicht lösen
- ✓ Gebrauchsfertig, kein Mischen erforderlich

„Ein Muss für jede Werkzeugkiste!“



FERNOX ERNEUERBARE TECHNOLOGIEN



TF1 ANTIFREEZE VALVES

Größe: 28 mm	Bestell-Nr.: 62664
Größe: 1 1/4"	Bestell-Nr.: 62665
Größe: 1" BSP	Bestell-Nr.: 62666
Größe: 1 1/2"	Bestell-Nr.: 62667



SOLAR S1

Inhalt: 10	Bestell-Nr.: 57675
Inhalt: 20	Bestell-Nr.: 57674
Inhalt: 205 L	Bestell-Nr.: 58332
Inhalt: 1000 L	Bestell-Nr.: 58282
Form: flüssig	
Geruch: leicht	
pH: 9,4 – 10,3	
Spez. Dichte: 1,035 g/cm3 bei 20 °C	
Brechungsindex: 1,381-1,385	
Alkalität: 6.300 – 6.500 ppm CaCO3	
Viskosität: 8,5 – 8,7 m Pas bei 20 °C (Brookfield 100 UpM)	
Siedepunkt: 102 – 105 °C	
Gefrierpunkt: < -28 °C	



SOLAR CLEANER

Inhalt: 500 ml	Bestell-Nr.: 59430
Verpackungsgröße: 10	
Form: flüssig	
Geruch: leicht	
pH (Konzentrat): 7,3	
Spez. Dichte: 1,04 g/cm3 bei 20 °C	
Im Einsatz: 1010 µS	
Plus/minus: 50 µS	



HEAT TRANSFER FLUID HP-EG

Inhalt: 10 litre	Bestell-Nr.: 62644
Inhalt: 20 litre	Bestell-Nr.: 62595



HEAT PUMP HP-5

Inhalt: 20 litre	Bestell-Nr.: 62542
Form: flüssig, klar	
Geruch: charakteristisch	
pH: 7,5	
Spez. Dichte: 1,01 g/cm3 bei 20 °C	
Alkalität: ppm CaCO3	
Viskosität: bei 20 °C (Brookfield 100 UpM)	
Siedepunkt: 101–105 °C	



HEAT PUMP HP-5c

Inhalt: 10 litre	Bestell-Nr.: 62543
Inhalt: 20 litre	Bestell-Nr.: 62544
Form: flüssig, klar	
Geruch: charakteristisch	
pH (Konzentrat): 7,5	
Spez. Dichte: 1,04 g/cm3 bei 20 °C	
Alkalität: ppm CaCO3	
Viskosität: bei 20 °C (Brookfield 100 UpM)	
Löslichkeit: leicht in Wasser löslich	



HEAT PUMP HP-15

Inhalt: 20 litre	Bestell-Nr.: 62545
Form: flüssig, klar	
Geruch: charakteristisch	
pH: 7,4	
Spez. Dichte: 1,03 g/cm3 bei 20 °C	
Alkalität: ppm CaCO3	
Viskosität: bei 20 °C (Brookfield 100 UpM)	
Siedepunkt: 101–105 °C	



HEAT PUMP HP-15c

Inhalt: 20 litre	Bestell-Nr.: 62546
Form: flüssig, klar	
Geruch: charakteristisch	
pH (Konzentrat): 7,7	
Spez. Dichte: 1,04 g/cm3 bei 20 °C	
Alkalität: ppm CaCO3	
Viskosität: bei 20 °C (Brookfield 100 UpM)	
Löslichkeit: leicht in Wasser löslich	

FERNOX KALKENTFERNER



LIMESCALE REMOVER DS-3

Inhalt: **2 kg** Bestell-Nr.: **61027**
Inhalt: **30 kg** Bestell-Nr.: **24066**

- Für fast alle Geräte, die Wasser erhitzen
- Sicher bei Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Kupfer und Nickel
- Sicher bei PVC und den meisten Kunststoffen

DS40 DESCALER & CLEANER

Inhalt: **2 kg** Bestell-Nr.: **62475**
Geruch: **Schwach (in Lösung)**

Form: **Pulver**

pH: **2 – 3 (2% w/w Lösung)**

SG: **k.A.**

- Entfernt sofort alle Ablagerungen wie Kalk, Schmutz und Rückstände
- Stellt die Zirkulation wieder her und erhöht den Wirkungsgrad des Wärmeaustauschers
- Verfärbt sich grün, wenn die Wirksamkeit des Produkts nachlässt

SYSTEM NEUTRALISER

Inhalt: **2 litre** Bestell-Nr.: **62482**
Geruch: **Alkalisch (schwach)**

Form: **Flüssig**

pH: **11,0 (5% w/w Lösung)**

SG: **1,12**

- Neutralisiert das Systemwasser nach Verwendung von DS40 Descaler & Cleaner
- Konditioniert System für die Anwendung von Korrosionsinhibitor
- Gewährleistet die Einhaltung der Umweltvorschriften



FERNOX POWERFLUSHING MACHINE & ZUBEHÖR



POWERFLOW MACHINE MKIII

Größe: 35 litre 240V
Bestell-Nr.: **56779**

Ermöglicht das effiziente Spülen eines häuslichen Zentralheizungssystems, um Schlamm und Ablagerungen zu entfernen. Temperaturbeständig bis 85°C.



POWERFLUSHING MAGNETFILTER

Bestell-Nr.: **62084**

Entfernt und hält Verunreinigungen aus dem Systemwasser während des Powerflushings zurück. Einfach anzuschließen, erhöht der Filter die Effizienz des Powerflushings erheblich und verkürzt die Zeit vor Ort.



TF1 OMEGA FILTER FLUSHING ADAPTER

Bestell-Nr.: **62289**

Wird an den Verteiler des TF1 Omega Filters angeschlossen und ermöglicht schnellen Zugang zum Zentralheizungssystem für Powerflushing.

TF1 SIGMA FILTER FLUSHING ADAPTER

Bestell-Nr.: **62453**

Kann in Verbindung mit allen Varianten des TF1 Sigma Filters verwendet werden, um ein Zentralheizungssystem per Powerflushing zu spülen.

POWERFLOW PUMP HEAD ADAPTER

Bestell-Nr.: **55568**

Einfache Verbindung einer Powerflushing-Maschine mit einem Heizungssystem über das Gehäuse der Umwälzpumpe. Patentiertes Produkt.

TF1 FLUSHING ADAPTER

Bestell-Nr.: **59980**

Einfache Verbindung einer Ferno Powerflow-Spülmaschine mit einem Heizungssystem über einen TF1-Filter.



FERNOX APP-BASIERTE DIAGNOSTISCHE TEST KITS



EXPRESS INHIBITOR TEST KIT

Größe: 50 Strips Bestell-Nr.: 62735

Der Express Inhibitor Test bietet eine schnelle Vor-Ort-Analyse der Konzentration aller Fernox Protectors und anderer Inhibitoren auf Molybdatbasis im Wasser des Zentralheizungssystems. Es ist eine schnelle und einfache Testmethode, die leicht und intuitiv zu bedienen ist und die das Vorhandensein von Inhibitoren im System feststellt. Das Testen der Inhibitorkonzentration ermöglicht die Einhaltung aller örtlichen Gesetze und bewährten Verfahren und kann zur Einhaltung der Kesselgarantien erforderlich sein.



CORROSION AND PH TEST

Größe: 50 Strips Bestell-Nr.: 62684

Die kombinierten Fernox Korrosions- und pH-Teststreifen (50 Streifen) messen die Konzentration gelöster Metalle im System und zeigen das Ausmaß der Korrosion im Heizsystem an. Diese Teststreifen erkennen Kupfer im System und bestimmen den pH-Wert des Wassers, um festzustellen, ob es zu sauer oder zu alkalisch ist. Ein übermäßiger Säure- oder Alkaligehalt kann die Metallkorrosion beschleunigen, insbesondere in Systemen mit unterschiedlichen Metallarten. Korrosion stellt ein erhebliches Problem dar, da sie Rohre erodieren, Lecks verursachen und zu Verstopfungen führen kann. Daher ist es entscheidend, sicherzustellen, dass das System frei von Korrosion ist.



DIAGNOSTIC WATER TEST

Bestell-Nr.: 62499

Verpackungsgröße: 1

Das Diagnostik-Wassertestkit ist eine praktische und einfach zu verwendende Methode zur Überprüfung der Wasserqualität mit zertifizierten Laborergebnissen von Drittanbietern. Das Set enthält zwei Probenfläschchen: eines für eine Probe des Systemwassers und das zweite für eine Probe der örtlichen Wasserquelle. Die gefüllten Fläschchen werden kostenlos per UPS verschickt, indem der im Karton enthaltene QR-Code verwendet wird. Die Ergebnisse werden dem Absender per E-Mail zugeschickt.



SYSTEM WATER TEST

Bestell-Nr.: 62254

Ein einfacher und benutzerfreundlicher Trübungstest zur Überprüfung der Qualität des Systemwassers und zur Bestimmung der geeigneten Behandlung, um sicherzustellen, dass das System mit optimaler Effizienz arbeitet und der Kessel vollständig geschützt ist.

- Sorgen Sie für maximale Systemeffizienz. Hilft, Kesselausfälle zu verhindern.
- Verlängert die Lebensdauer des Kessels.
- Einfach durchzuführender Vor-Ort-Test – ermöglicht die sofortige Ergreifung von Korrekturmaßnahmen.



SYSTEM HEALTH CHECK

Bestell-Nr.: 57203

Der papierbasierte Post-Probenahmendienste ermöglicht die Labordiagnose von Systemproblemen. Es wird eine vollständige Analyse des Systemwassers durchgeführt und Ratschläge zur geeigneten Behandlung gemäß BS 7593:2019 gegeben.



TOTAL DISSOLVED SOLIDS METER (TDS)

Bestell-Nr.: 37641

Ein schneller, einfacher Vor-Ort-Test zum bemessen des Salzgehaltes im Wasser.



FERNOX REFRACTOMETER

Bestell-Nr.: 55586

Ein einfacher Test der Konzentration an Frostschutzmittel/Glykol, um den Grad des bestehenden Frostschutzes festzustellen.

FERNOX FÜR GEWERBLICHE SYSTEME

DOSAGE
0.5%



PROTECTOR F1

Inhalt: **10 litre** Bestell-Nr.: **62554**

Geruch: **Aromatisch (schwach)**

Form: **Klare Flüssigkeit**

pH (Konz.): **8,3**

pH (0,5% Lösung): **7,85 – 8,5**

SG: **1,111 bei 20 °C**

PROTECTOR+ FILTER FLUID F9

Inhalt: **10 litre** Bestell-Nr.: **62557**

Geruch: **Aromatisch (schwach)**

Form: **Klare Flüssigkeit**

pH (Konz.): **8,3**

pH (0,5% Lösung): **7,85 – 8,5**

SG: **1,112 bei 20 °C**

CLEANER F3

Inhalt: **10 litre** Bestell-Nr.: **62555**

Geruch: **Leicht aromatisch**

Form: **Flüssig**

pH (Konz.): **6,6**

pH (in Gebrauch): **6,5 – 7,7**

SG: **1,116 bei 20 °C**

LEAK SEALER F4

Inhalt: **10 litre** Bestell-Nr.: **62556**



COMMERCIAL WATER QUALITY TEST

Größe: **2 Tests** Bestell-Nr.: **62610**

App-basierter Postlabortest zur Überprüfung der Qualität von Heizwasser für gewerbliche Systeme. Dieses Produkt entspricht Tabelle 4 und Tabelle 5 von BG29/2021 und Tabelle 1 der BSRIA-Richtlinien BG50/2021.

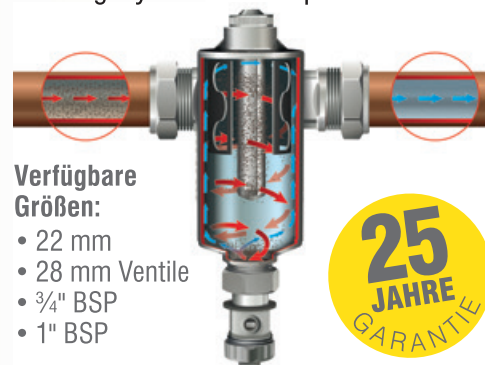
TF1 Omega Filter



**DUAL
AKTIONS
TECHNOLOGIE**

**Verbessern Sie die Leistung
Ihres Heizungssystems mit
dem Fernox TF1 Omega Filter.**

Dieser kompakte, hochwertige Filter
ist für eine einfache Installation
und überlegene Reinigung in allen
Heizungssystemen konzipiert.



**Verfügbare
Größen:**

- 22 mm
- 28 mm Ventile
- 3/4" BSP
- 1" BSP

Hauptmerkmale und Vorteile:

- **Fortschrittliche Filtration:** Kombiniert hydrozyklonische und magnetische Technologie, um Ihr Heizungssystem sauber und geschützt zu halten
- **Einfache Wartung:** Reinigen Sie den Filter, ohne das System abzuschalten, und minimieren Sie so die Ausfallzeiten
- **Kompakt und vielseitig:** Passt in enge Räume und kann in jeder Ausrichtung installiert werden

Für optimalen Schutz vor Rost und Kalk kombinieren Sie den Filter mit **Fernox Protector+ Filter Fluid F9**.

