

## Protector+ Filter Fluid F9 265ml 62725

- Ensemble unique d'inhibiteurs avec dispersant conçu pour soulever et acheminer les débris circulant dans le système vers un filtre du système pour les collecter et les éliminer en toute sécurité.
- Utilisé dans les systèmes de chauffage à métaux mixtes, y compris l'aluminium.
- Conçu pour être laissé dans le système en permanence. Traite jusqu'à 100 litres d'eau du système (12 radiateurs) et l'équivalent de 190 m2 de systèmes de plancher. Produit de plus petit volume - moins de déchets d'emballage et moins d'impact sur l'environnement.
- Empêche la formation de tartre et de corrosion pour prolonger la durée de vie et l'efficacité du système.
- Peut être facilement dosé via n'importe quel filtre Fernox TF1.
- Formulation très efficace et respectueuse de l'environnement. Approuvé NSF CIAS et Belgaqua.



Conçu pour être utilisé avec les filtres de système en ligne Fernox TF1 (ou autres filtres similaires), cet ensemble d'inhibiteurs unique contient un dispersant actif dont il est prouvé qu'il aide à collecter en toute sécurité la corrosion, les débris et le tartre grâce au filtre. Ce produit inhibiteur améliore les performances du filtre du système tout en offrant une protection complète contre la corrosion et la formation du tartre. Cette formule innovante et éprouvée prolonge également la durée de vie du système et maintient une efficacité optimale, sans cesser d'être une formule préservant l'environnement. Les niveaux de concentration doivent être vérifiés dans le cadre de l'entretien annuel du système.

### Application

La concentration « d'utilisation » recommandée de Protector + Filter Fluid F9 est de 0,265 %. Une bouteille de 265ml permet de traiter un système domestique (100 litres). Pour les systèmes à ventilation ouverte, ajouter via le réservoir d'alimentation et le vase d'expansion. Pour les systèmes étanches, ajouter à l'aide d'un point de dosage approprié (p. ex. un porte-serviettes ou un filtre de système en ligne). Comme alternative, utiliser un récipient de dosage approprié pour injecter le produit dans le système. Dans les réservoirs d'eau indirects à alimentation unique, par exemple de marque « Primatic » ou similaires, des produits chimiques pour eau potable doivent être utilisés. Fernox recommande de nettoyer et rincer soigneusement les systèmes non traités ou présentant une concentration de boue en utilisant n'importe quel produit de la gamme des nettoyants Fernox, avant de traiter avec Fernox Protector + Filter Fluid F9, car les débris existants peuvent endommager l'installation.

Fernox Protector + Filter Fluid F9 doit être utilisé avec la gamme Fernox TF1 Filter ou d'autres filtres de système en ligne. L'utilisation dans les systèmes à microbore n'est pas recommandée. Fernox Protector + Filter Fluid F9 est un inhibiteur de corrosion amélioré, associant l'inhibition de la corrosion et les propriétés d'un dispersant. Il est spécifiquement formulé pour empêcher la sédimentation et l'agrégation des dépôts de corrosion et des contaminants dans les systèmes de chauffage central, afin d'acheminer les débris directement vers un filtre en ligne (tel qu'un filtre de la gamme Fernox TF1) pour une élimination et un confinement rapides. Cette fonction permet aux systèmes de fonctionner plus efficacement en réduisant la formation de débris dans les zones de faible débit telles que les radiateurs, qui entraîne des points froids et facilite la corrosion ultérieure.

Protector + Filter Fluid F9 offre une protection à long terme des systèmes de chauffage central domestique contre la corrosion

interne et la formation de tartre. Il convient à tous les types de chaudières, radiateurs et systèmes de canalisations. Protector + Filter Fluid F9 est compatible avec tous les métaux et matériaux couramment utilisés dans les systèmes de chauffage central. Il convient à tous les types d'eau, y compris l'eau adoucie et l'eau déminéralisée.

Protector + Filter Fluid F9 a été formulé pour avoir la meilleure capacité tampon pH de sa catégorie, ce qui maintient le pH de l'eau du système entre 6,5 et 8,5, offrant une protection optimale pour les systèmes métalliques mixtes. Les niveaux de Protector+ Filter Fluid F9 doivent être vérifiés chaque année. La concentration du produit peut être facilement mesurée sur place à l'aide du Fernox Protector Test Kit ou en utilisant le service postal du Fernox Water Quality Test. Après cinq ans, les systèmes doivent être redosés ou un test en laboratoire doit être effectué, tel que le test de qualité de l'eau Fernox Water Quality Test.

## Conditionnement, manutention et sécurité

Fernox Protector + Filter Fluid F9 est fourni en bouteilles de 265ml.

Fernox Protector + Filter Fluid F9 est classé comme non dangereux pour la santé humaine, mais comme avec tous les produits chimiques, il doit être tenu hors de portée des enfants. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer immédiatement et abondamment à l'eau.

## Caractéristiques

Fernox Protector + Filter Fluid F9 est un mélange d'inhibiteurs et de dispersants contre la corrosion et le tartre :

Forme : Liquide jaune Odeur : Légèrement aromatique

pH (conc.) : 8,3

pH (lors de d'utilisation) : 7,8-8,5

SG : 1,135 à 20 °C

Unité		Emballage extérieur	
Hauteur mm	148	Hauteur mm	241
Largeur mm	60	Largeur mm	178
Profondeur mm	47	Profondeur mm	127
Poids kg	0.270	Poids kg	3.620
Code barre EAN	5014551627253	Code barre OCU	05014551003880
		Type de transport	CP1 1200 x 1000
		Unités par carton	10
		Cartons par couche	35
		Unités par couche de transit	350
		Couches par type de transit	6
		Unités par type de transit	2100

Dernière modification 05-08-2024 (d/m/y)