

## Protector+ Filter Fluid F9 10 Litre 62557

- Ensemble unique d'inhibiteurs et de dispersants conçu pour soulever et acheminer les débris en circulation dans le système vers un filtre en ligne pour les collecter et les éliminer en toute sécurité.
- Doit être utilisé uniquement en conjonction avec un filtre du système.
- Offre une protection optimale contre la corrosion et la formation de tartre dans les systèmes de chauffage et de refroidissement HVAC en métal mixte, y compris l'acier et l'aluminium.
- Conçu pour être laissé dans le système en permanence afin d'aider le système à fonctionner efficacement en favorisant une tuyauterie plus propre et en maintenant des débits optimaux. Réduit le risque d'arrêt non programmé du système.
- Amélioration de l'effet tampon du pH pour garantir la stabilisation du niveau de pH de l'eau du système, avec une plage de pH optimale de 7 à 8,5.
- Haute performance, non toxique et à faible impact sur l'environnement, approuvé par NSF CIAS et Belgaqua.



Le Protector+ Filter Fluid F9 est un inhibiteur amélioré incorporant la technologie des dispersants qui offre une excellente protection contre la corrosion, une inhibition du calcaire et un contrôle du pH dans les systèmes de chauffage et de refroidissement HVAC et commerciaux légers. Conçu pour être utilisé avec l'un des filtres en ligne de la gamme Fernox commerciale ou similaire, cet ensemble d'inhibiteurs unique comprend un dispersant actif qui facilite la collecte sûre des débris de corrosion, du tartre et d'autres contaminants du système via un filtre. Cette formulation innovante prolonge la durée de vie du système et maintient une efficacité optimale. Protector+ Filter Fluid F9 est compatible avec tous les autres produits commerciaux Fernox et peut être utilisé avec tous les matériaux et métaux couramment utilisés dans les systèmes de chauffage et de refroidissement, y compris l'acier et l'aluminium. Un produit de 10 litres traite jusqu'à un système de 2000 litres à un taux de dosage de 0,5%.

### Application

Ce produit ne doit être utilisé que sur des systèmes équipés d'un filtre en ligne, tel que le Fernox TF1 Omega+ ou le Fernox TF1 Delta. La concentration recommandée du produit en cours d'utilisation est de 0,5 % et traite un système de 2000 litres. Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L peut être introduit dans les systèmes via un point approprié tel qu'un pot de dosage. Pour assurer une diffusion rapide, vidanger partiellement ou complètement et introduire le Protector+ Filter Fluid F9 10L lors du remplissage. Nous recommandons de nettoyer et rincer soigneusement les systèmes non traités en utilisant Fernox Cleaner F3 10L avant de traiter avec Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L, car les débris existants peuvent endommager l'installation. La concentration doit être contrôlée régulièrement à l'aide du Fernox Express Inhibitor Test et complétée, si nécessaire, pour une protection maximale.

### Conditionnement, manutention et sécurité

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L est fourni en récipients de 10 litres.

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L est classé comme non dangereux, mais comme avec tous les produits chimiques, il doit être tenu hors de la portée des enfants. Ne pas mélanger avec d'autres produits chimiques. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau immédiatement.

### Caractéristiques

Couleur : Jaune clair  
Odeur : Aromatique (légère)  
Forme : Liquide clair  
pH (conc.) : 8,3  
pH (solution à 0,5 %) : 7,85 – 8,5  
SG : 1,112 à 20 °C

#### Unité

**Hauteur mm** 310  
**Largeur mm** 230  
**Profondeur mm** 205  
**Poids kg** 12.000  
**Code barre EAN** 5014551625570

#### Emballage extérieur

**Hauteur mm** 310  
**Largeur mm** 230  
**Profondeur mm** 205  
**Poids kg** 12.000  
**Type de transport** Euro 1200 x 800  
**Cartons par couche** 20  
**Couches par type de transit** 2

**Dernière modification** 15-11-2021 (d/m/y)